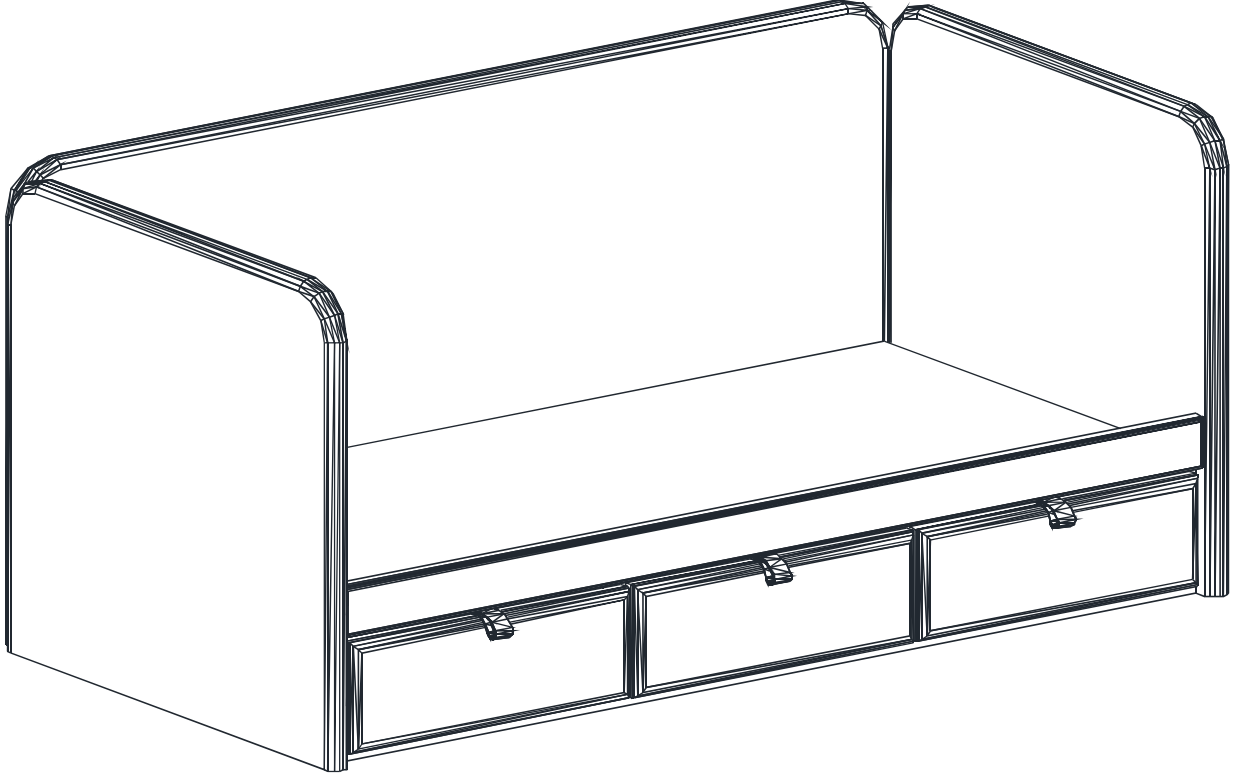




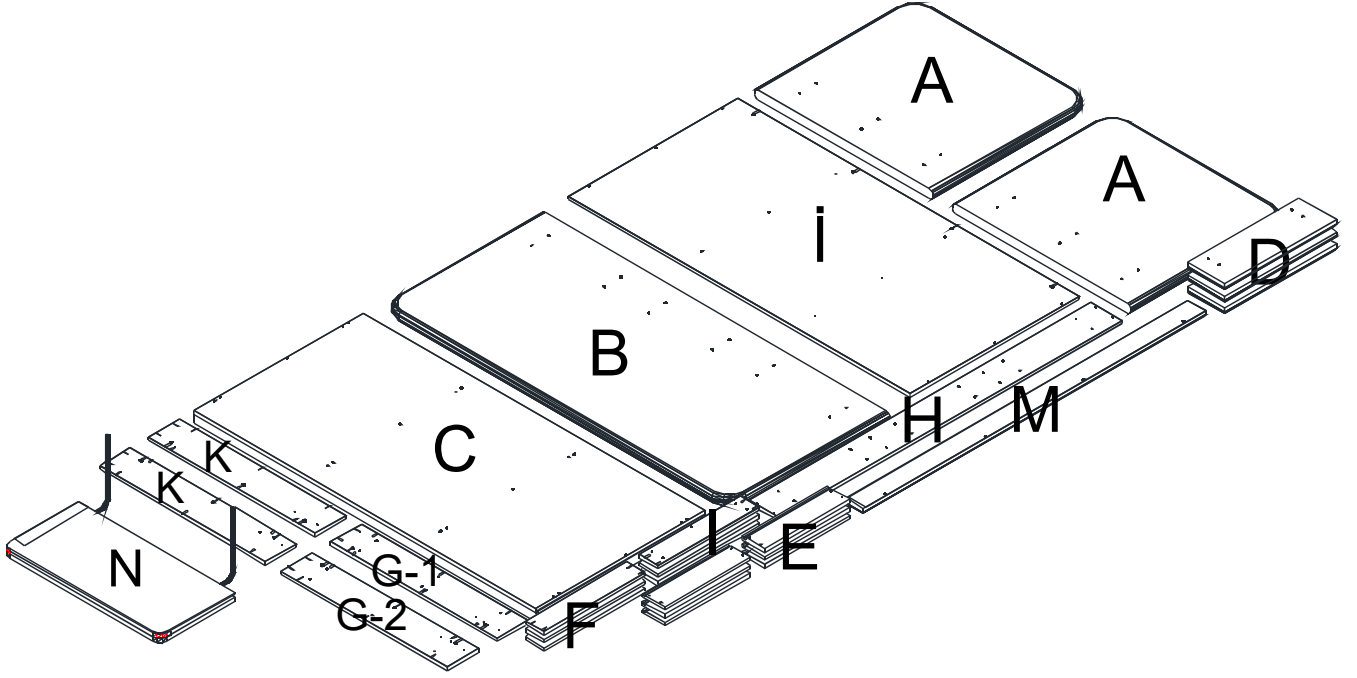
ÜRÜN MONTAJ KLAVUZU

DÜNYA ÇOCUK ODASI DÖŞEMELİ KARYOLA

**SATIŞ SONRASI HİZMET
DESTEK WHATSAPP HATTI**

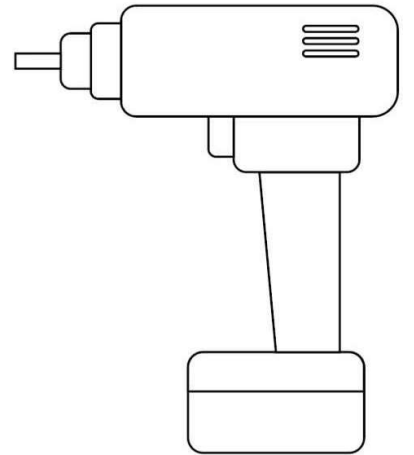
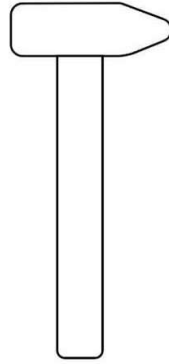


MONTAJ HAZIRLIK: Tüm paketleri dikkatli bir şekilde açınız. Ürün parçalarını şekil ve boyutlarına göre sınıflandırınız.

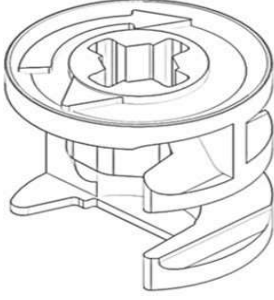


MONTAJ İÇİN GEREKLİ ALET ÖNERİLERİ: Şarjlı matkap, Yıldız başlı tornavida, Çekiç

- A: YAN DÖŞEME**
- B: ARKA DÖŞEME**
- C: ALT TABLA**
- D: ÇEKMECE ÖN**
- E: ÇEKMECE YAN**
- F: ÇEKMECE ARKA**
- I: İÇ ÇEKMECE ÖN**
- İ: YATAK ÜST**
- H: ALT ARKA PANEL**
- G: ALT SAĞ SOL YAN**
- K: ALT KISA DİKORTA**
- M: ÖN KLAPA**
- N: KORKULUK**

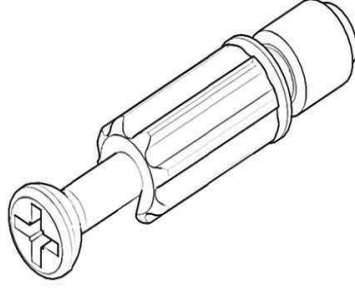


MONTAJ HAZIRLIK: MALZEME POŞET İÇERİĞİ



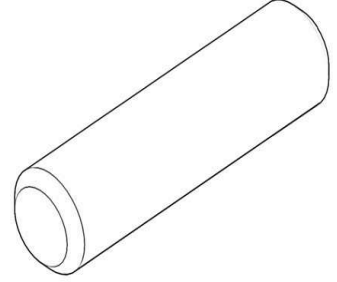
V01

28 ADET MİNİFİX
GÖVDE



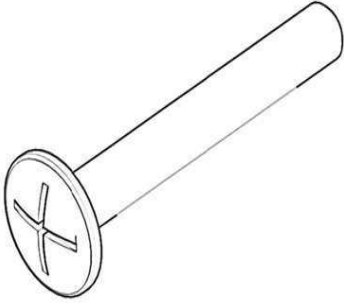
V02

28 ADET MİNİFİX
MİL



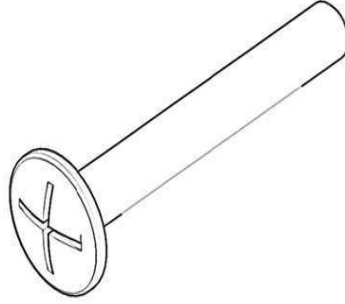
V03

8 ADET PLASTİK
SİYAH KAVELA



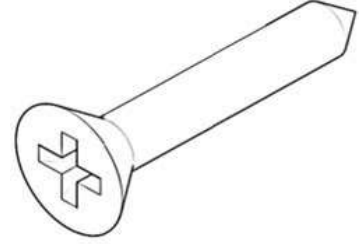
V04

24 ADET
M6X40 YSB METRİK VİDA



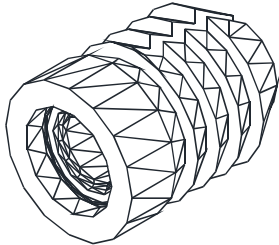
V05

12 ADET
M6X25 YSB METRİK VİDA



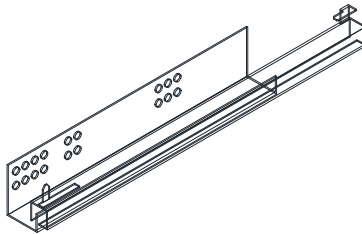
V06

18 ADET
3,5*18 VİDA



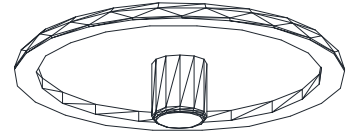
V07

3 ADET
10X10 DUBEL



V08

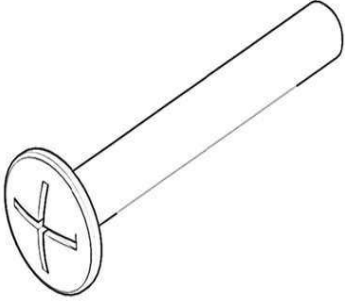
3 TK
50 CM TANDEM RAY



V09

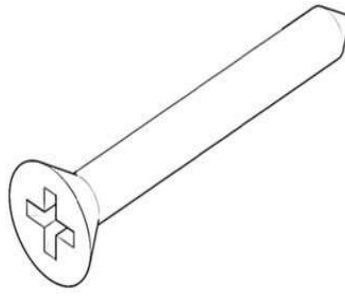
28 ADET
MİNİFİX TIPASI

MONTAJ HAZIRLIK: MALZEME POŞET İÇERİĞİ



V10

3 ADET
M6X12 YSB METRİK VİDA



V11

32 ADET
KABİN VİDASI

V12

3 ADET
M6 PUL

V13

V14

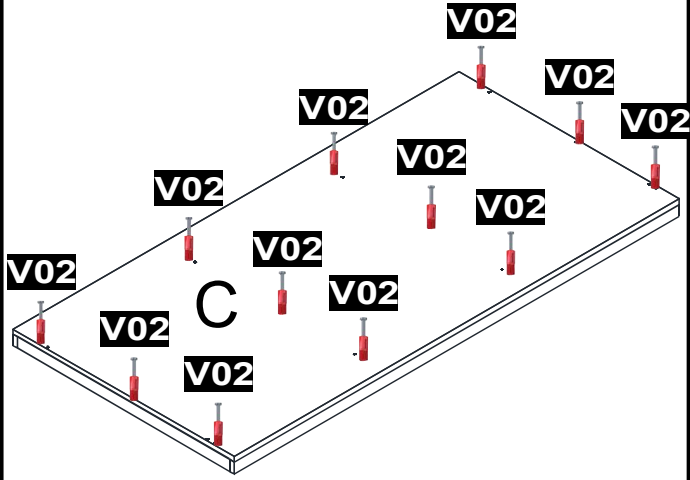
V15

V16

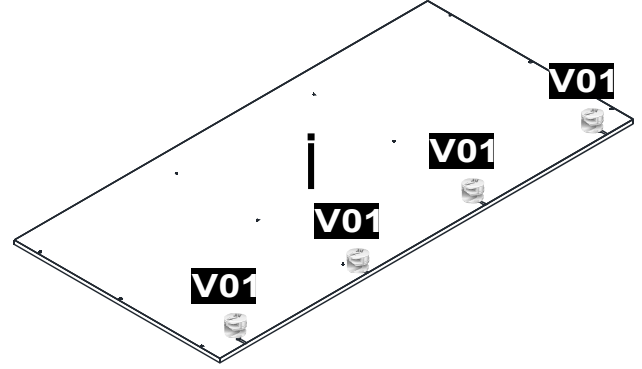
V17

V18

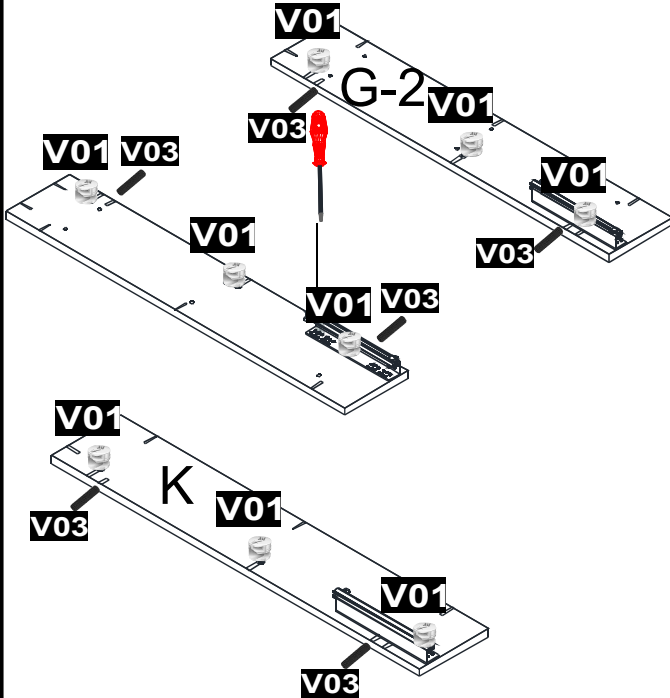
MONTAJ AŞAMALARI - 1



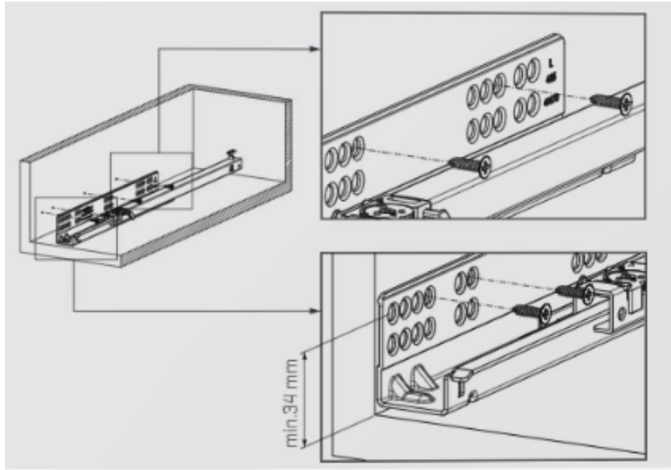
C KODLU PARÇANIN ŞEKİLDE GÖRÜLDÜĞÜ GİBİ **V02** KODLU MALZEMELERİ PARÇA ÜZERİNE TAKINIZ..



İ KODLU PARÇAYI ŞEKİLDE GÖRÜLDÜĞÜ GİBİ **V01** KODLU MALZEMEYİ TAKINIZ...



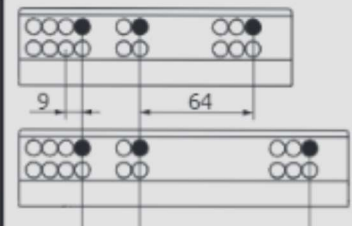
G-1, G-2 VE **K** PARÇALARI (ÜST SAĞ-SOL YAN TABLALAR) ÜZERİNDE BULUNAN DELİKLERE **V01,V03,V08** KODLU MALZEMELERİ TAKINIZ. ARDINDAN YAN TABLA ÜZERİNDE BULUNAN VİDA İZLERİNDEN **V06** VİDALAR İLE RAYLARI



260 mm

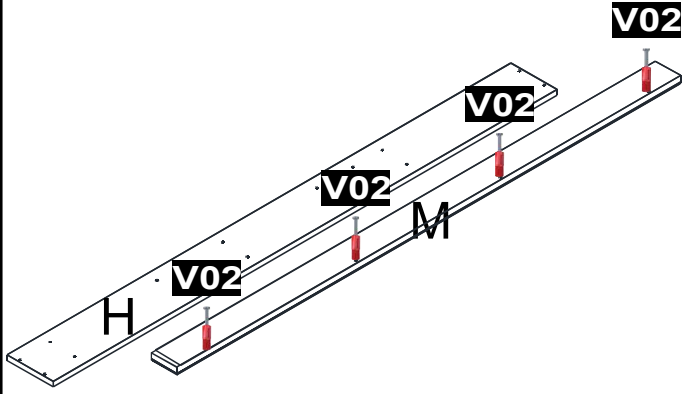
285-310-335

360-385-410 mm

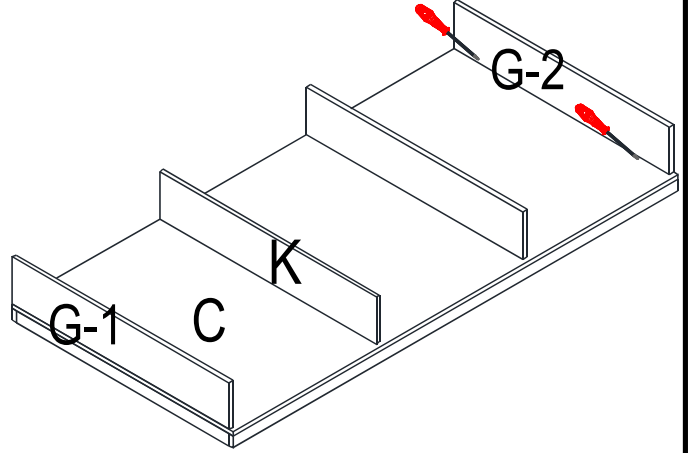


MODÜL YAN ÇEKMECE BAĞLAMA ŞEKLİ. **V06** KODLU MALZEME KULLANINIZ **3,5X18 VİDA**

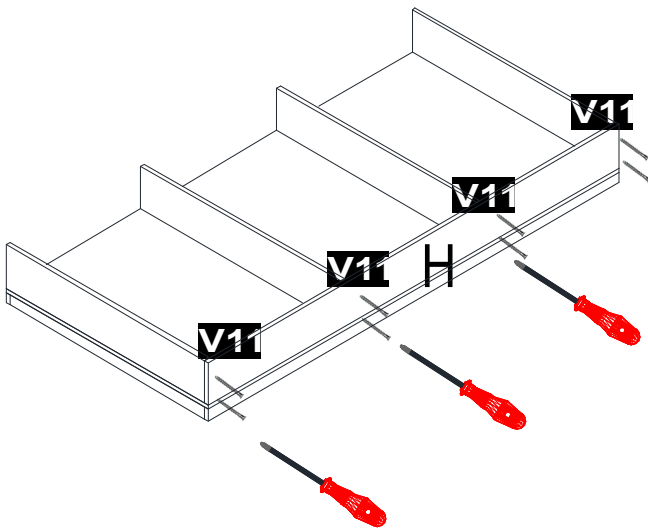
MONTAJ AŞAMALARI - 2



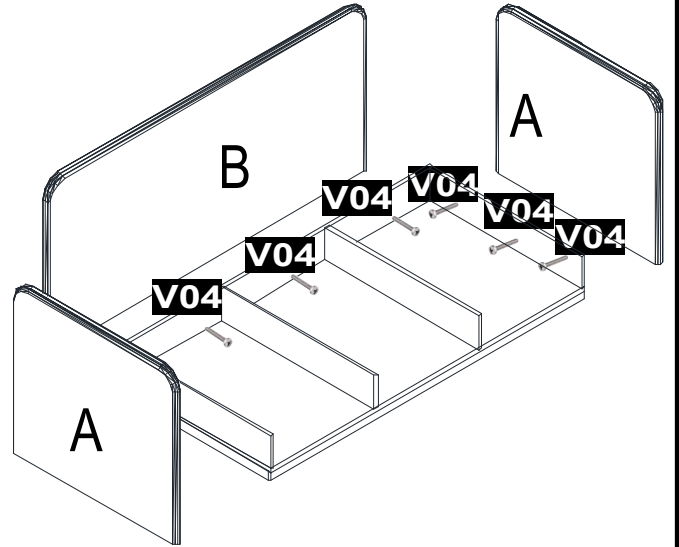
M KODLU PARÇANIN ŞEKİLDE GÖRÜLDÜĞÜ GİBİ **V02** KODLU MALZEMELERİ PARÇA ÜZERİNE TAKINIZ..



BU AŞAMADA **C** PARÇASININ (ALT TABLADAN BAŞLAYARAK ÜZERİNE **G-1,G-2,K** PARÇALARINI (SAĞ SOL YAN TABLA) KOYUNUZ TORNAVİDA YARDIMI İLE BAĞLAYINIZ.

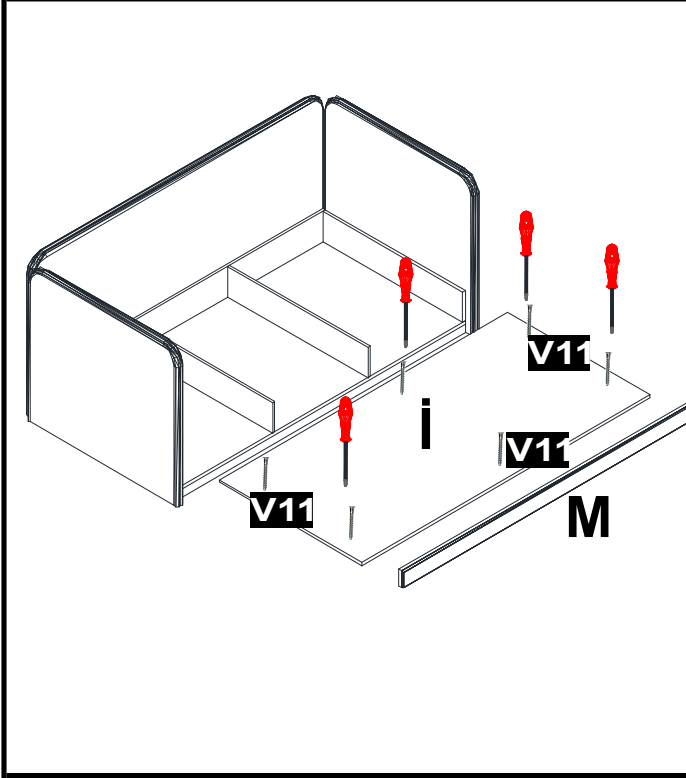


V11 KODU İLE **H** PARÇASINI MONTAJINI YAPINIZ

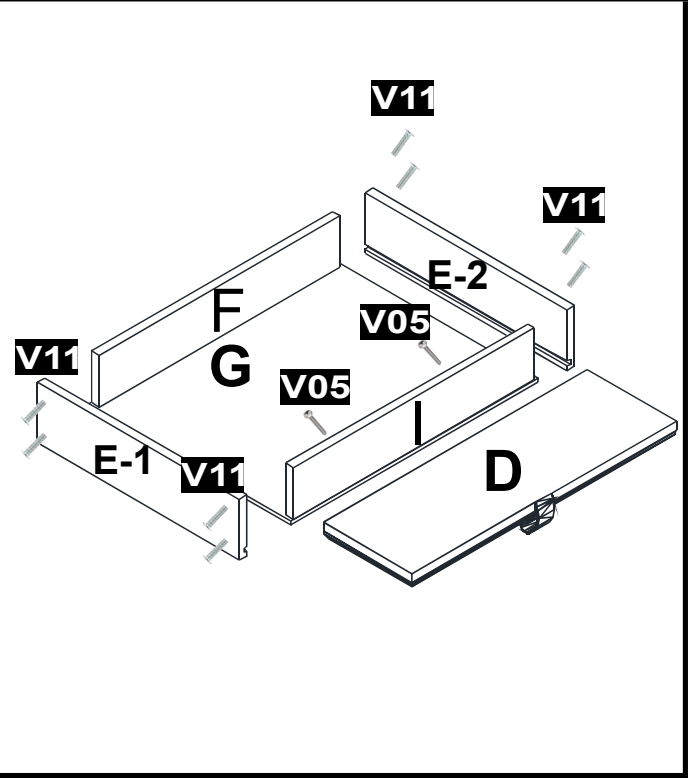


BU AŞAMADA **A ve B** PARÇASININ (DÖŞEME YAN) **V04** KODLU MALZEME İLE İÇ KISMINDA BULUNAN DELİKLERE MONTE EDİNİZ. BAŞLANGIÇTA VİDALARI AZ SIKIP TÜM VİDALARI DELİKLERE YERLEŞTİRDİKTEN SONRA TÜM VİDALARI SIKINIZ.

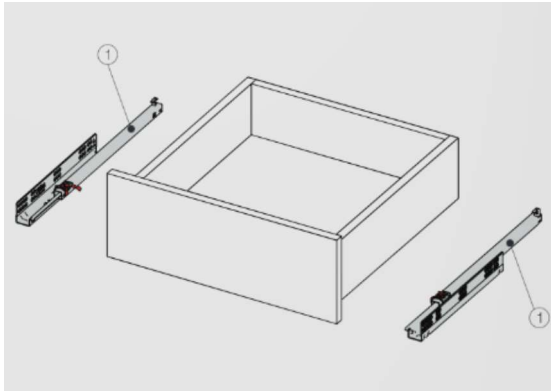
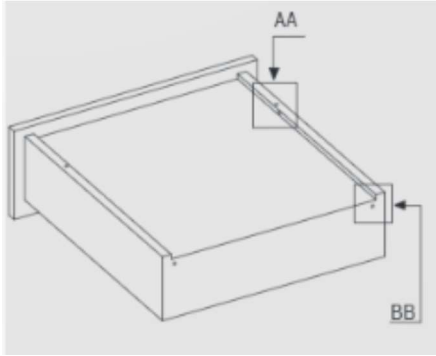
MONTAJ AŞAMALARI - 3



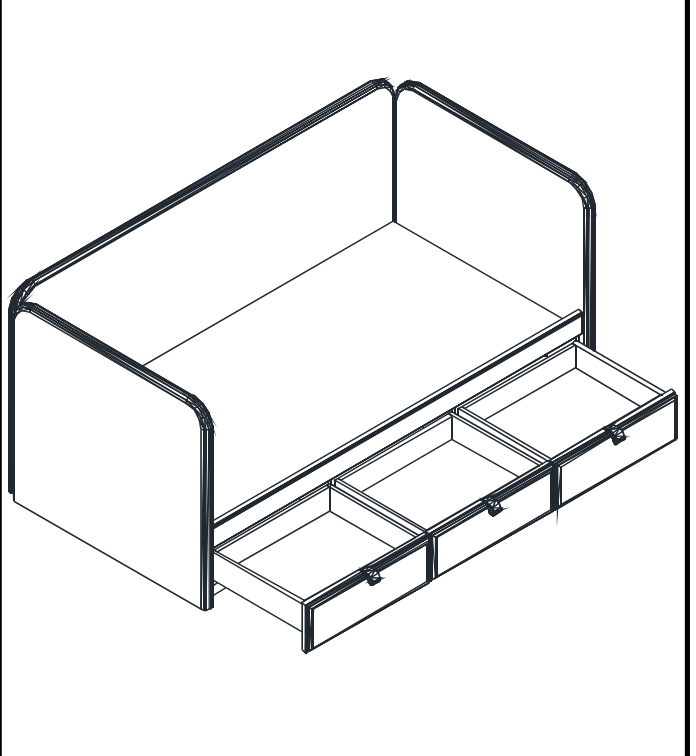
BU AŞAMADA İ KODLU PARÇAYI KARYOLA ÜSTÜNE YERLEŞTİRİNİZ. ARDINDAN DELİKLERDEN DİK BİR ŞEKİLDE **V11** KODLU MALZEMEYİ KULLANARAK VİDALAYINIZ. ARDINDAN ÖNCEDEN HAZIRLANAN **M** KODLU PARÇAYI **İ** KODLU PARÇAYA TAKARAK TORNAVİDA YARDIMIYLA SIKINIZ.



ŞEKİLDE GÖRÜLDÜĞÜ GİBİ **D** PARÇASINA **V05** KODLU MALZEMEYİ TAKINIZ. ARDINDAN **E-1 VE E-2** PARÇALARINI **D** PARÇASINA TAKINIZ. DAHA SONRA KANALLARDAN **G** PARÇASINI GEÇİRİNİZ. SON OLARAK **F** PARÇASINI **V11** KODLU MALZEMELER İLE BİRLEŞTİRİNİZ.



. ÇEKMECE KUTULARI OLUŞTURULDUKTAN SONRA RAY PİMLERİ 1. ŞEKİLDE GÖSTERİLEN DELİKLERE DENK GELECEK ŞEKİLDE 2. RESİM TUTUŞ POZİSYONUNDA RAYLARA YERLEŞTİRİNİZ VE ALT KISIMDAKİ PİMLERİ KİLİTLEYİNİZ.



KARYOLANIN MONTAJI BİTİRİLMİŞ GÖRSELİ.

MONTAJ AŞAMALARI - 4

KUMAŞ DÖŞEMELİ PARÇALARIN DELİK PLANLARI

